



Technische Merkmale:

- *Synchron elektrische Höhenverstellung:*
Gleichmäßige Anpassung der Arbeitshöhe.
- *Elektrischer Drehmechanismus:*
Präzise Rotation für eine optimale Bearbeitung.
- *Flexibler Transport:*
Integrierte Rollen für einen einfachen Transport.
- *Staplertaschen:*
Sicherer Transport mit einem Gabelstapler.
- *Robuste Bauweise:*
Stabile Konstruktion für anspruchsvolle industrielle Anwendungen.
- *Sicherheit & Bedienkomfort:*
Intuitive Steuerung für eine einfache Handhabung.



Produktbeschreibung:

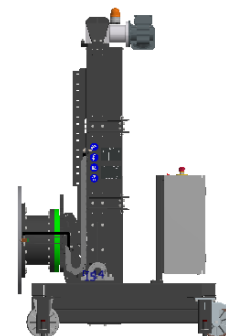
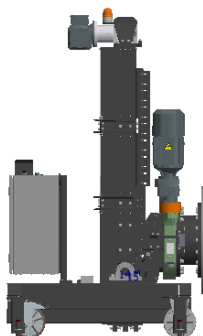
- Unser moveFLEX duo kombiniert höchste Präzision mit maximaler Flexibilität. Durch die synchron elektrisch angetriebene Höhenverstellung auf beiden Seiten kann die Arbeitshöhe optimal an verschiedene Anforderungen angepasst werden. Die elektrische Drehachse ermöglicht eine gleichmäßige und präzise Rotation der Vorrichtung. Dank der Kombination aus integrierten Rollen, sowie Staplertaschen für den sicheren Transport per Gabelstapler, ist unser moveFLEX duo ideal für wechselnde Arbeitsumgebungen geschaffen.

Einsatzbereich:

- Unser moveFLEX duo ist Ideal für Schweiß-, Montage- und Bearbeitungsarbeiten, insbesondere bei Anwendungen, die eine flexible und präzise Positionierung erfordern.
- Überdachte Industriell geeignete Halle mit 10-40° C temperierung.
- Ebener, tragfähiger Hallenboden mit einer maximalen Neigung von 1%.
- Der moveFLEX duo nur an Stromquelle mit zulässigem Fehlerstromschutzschalter (30mA) RCD Typ B anschließen.

Schutzeinrichtungen:

- Kollisionsschutz durch Drehfreigabe Sensor an verschiebbaren Fähnchen.
- Kollisionserkennung durch Neigungssensor an beiden Hubsäulen.
- Warnblinkleuchte.



Bezeichnung des Produkts:

Drehpositionierer moveFLEX duo

E10000_212 RME2H-2t



moveFLEX

by **MHC**

Rev. 01 / 07.2025

Technische Daten

Bezeichnung	Wert	Einheit
Abmessung	5.520 x 1.500 x 1.950	mm
Länge	5.520	mm
Breite	1.500	mm
Höhe	1.950	mm
Gewicht	1.250	kg
Tragfähigkeit	2.000	kg
Lastverteilung	50 / 50	%
Drehwinkel	360	Grad
min. Höhe Drehachse	600	mm
max. Höhe Drehachse	1.700	mm
Hub Drehachse	1.100	mm
max. Schwerpunktauslage Drehachse	125	mm
Schutzart	IP 55	
Motor Nennstrom	16	A
Steuerspannung	24	V
Spannung	400	V
Frequenz	50	Hz
Leistung Drehantrieb	1,5	kW
Drehzahl Drehantrieb	1.100	U/min
max. Drehgeschwindigkeit	1,5	U/min
Leistung Hubantrieb	2 x 1,5	kW
Drehzahl Hubantrieb	1.100	U/min
max. Hubgeschwindigkeit	1,0	m/min

Technische Daten der Last/Vorrichtung

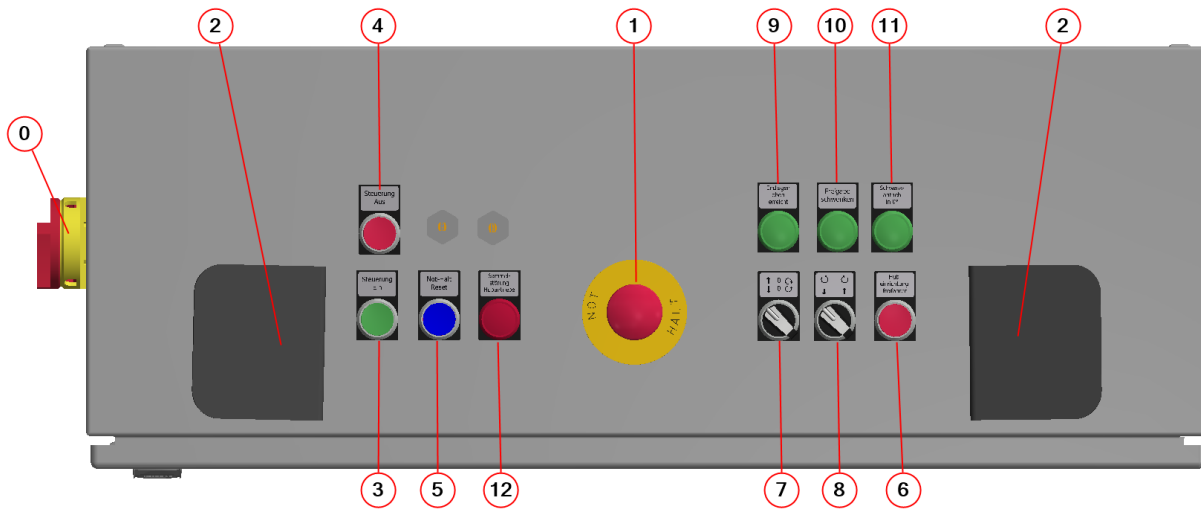
Bezeichnung	Wert	Einheit
Länge	2.000 – 5.000	mm
Breite	3.000	mm
max. Gewicht	2.000	kg

Optionale Ausstattung

Bezeichnung	Wählbar	
	Ja	Nein
Stellfüße	x	
Rollen	x	
Schweißstromabnahme Bedienerseite 400 A (Entkoppelt/Isoliert)	x	
Schweißstromabnahme Gegenlagerseite 400A (Entkoppelt/Isoliert)	x	
Montageflanschplatte	Individuelles Lochbild	
Adaption	Adaption Motomann, Adaption MHC	
Farbgebung	Standard RAL 7016	Wählbar auf Anfrage



Bedienfeld am Schaltschrank



Pos.	Bezeichnung	Art	Funktion	
0	Hauptschalter	Drehschalter	Dient zum EIN/ AUSSCHALTEN der Maschine.	
1	NOT-HALT-Befehlsgerät	Drucktaster, rot mit gelbem Untergrund	Durch Betätigung des NOT-HALT-Schalters werden die Antriebe an der Maschine stillgesetzt.	
2	Zweihandschalter	Drucktaster, schwarz	Durch gleichzeitiges Betätigen wird der Dreh- bzw. Hubbetrieb ausgeführt.	
3, 4	Steuerung EIN/AUS	Drucktaster	Grün	Steuerung EIN
			Rot	Steuerung AUS
5	Not-Halt Reset	Drucktaster Blau mit Leuchte	Not-Halt Befehl quittieren. Leuchtet wenn NOT-HALT betätigt wurde.	
6	Hubeinrichtung freifahren	Drucktaster Rot mit Leuchte	Taste betätigen ermöglicht das Heben auf Endlage bei Störung. Leuchtet nach Betätigung.	
7	Vorwahl Heben / Senken	Knebelschalter	Anwahl von Dreh- oder Hubarbeiten.	
			Links	Heben.
			Mitte	Neutrale Stellung
			Rechts	Senken

Bezeichnung des Produkts:

Drehpositionierer moveFLEX duo

E10000_212 RME2H-2t



moveFLEX

by **MHC**

Rev. 01 / 07.2025

Pos.	Bezeichnung	Art	Funktion	
8	Vorwahl Dreh- bzw. Hubrichtung	Knebelschalter	Anwahl der Dreh- bzw. Hubrichtung	
			Links	Die Maschine senkt die Vorrichtung. Die Maschine dreht linksherum.
			Rechts	Die Maschine hebt die Vorrichtung. Die Maschine dreht rechtsherum.
9	Endlage oben erreicht	Kontrollleuchte Grün	Signalisiert, dass beide Hubeinheiten die obere Endlage erreicht haben.	
10	Freigabe schwenken	Kontrollleuchte Grün	Signalisiert, dass auf der derzeitigen Höhe das Drehen möglich ist.	
11	Schwenkantrieb in 0°	Kontrollleuchte Grün	Signalisiert, dass der Schenkantrieb auf 0° steht.	
12	Sammelstörung Hubantrieb	Drucktaster Rot mit Leuchte	Störung an der Hubeinheit quittieren.	