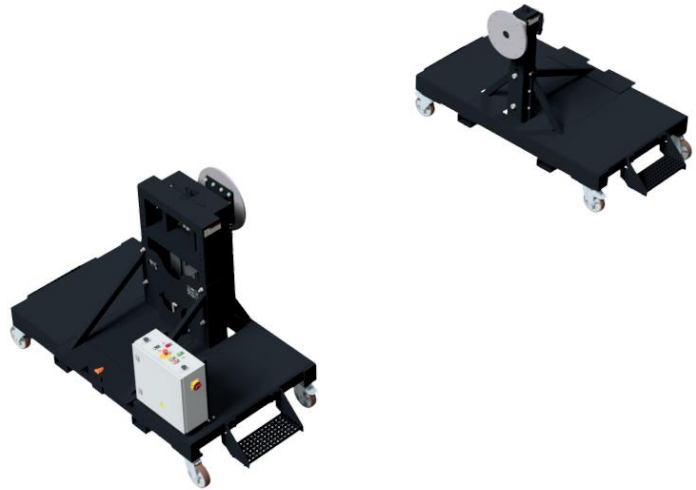




Technische Merkmale:

- *Höhenverstellung:*
individuell einstellbare Arbeitshöhe.
- *Elektrischer Drehmechanismus:*
Präzise Rotation für eine optimale Bearbeitung.
- *Flexibler Transport:*
Integrierte Rollen für einen einfachen Transport.
- *Staplertaschen:*
Sicherer Transport mit einem Gabelstapler.
- *Robuste Bauweise:*
Stabile Konstruktion für anspruchsvolle industrielle Anwendungen.
- *Sicherheit & Bedienkomfort:*
Intuitive Steuerung für eine einfache Handhabung.



Produktbeschreibung:

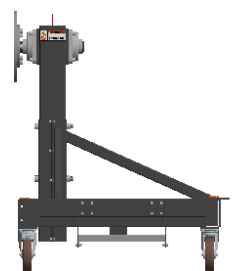
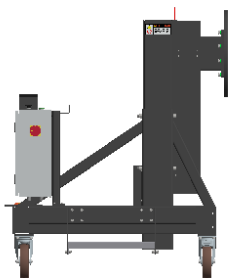
- Unser moveFLEX duo kombiniert höchste Präzision mit maximaler Flexibilität. Durch die manuelle Höhenverstellung, mit Raster Lochbild, auf beiden Seiten kann die Arbeitshöhe optimal an verschiedene Anforderungen angepasst werden. Die elektrische Drehachse ermöglicht eine gleichmäßige und präzise Rotation der Vorrichtung. Dank der Kombination aus integrierten Rollen, sowie Staplertaschen für den sicheren Transport per Gabelstapler, ist unser moveFLEX duo ideal für wechselnde Arbeitsumgebungen geschaffen.

Einsatzbereich:

- Unser moveFLEX duo ist Ideal für Schweiß-, Montage- und Bearbeitungsarbeiten, insbesondere bei Anwendungen, die eine flexible und präzise Positionierung erfordern.
- Überdachte Industriell geeignete Halle mit 10-40° C temperierung.
- Ebener, tragfähiger Hallenboden mit einer maximalen Neigung von 1%.
- Der moveFLEX duo nur an Stromquelle mit zulässigem Fehlerstromschutzschalter (30mA) RCD Typ B anschließen.

Schutzeinrichtungen:

- Not-Halt Einrichtung an dem Bedienpult.



Bezeichnung des Produkts:

Drehpositionierer moveFLEX duo

E10000_210 RMAH-3,5t



moveFLEX

by **MHC**

Rev. 01 / 07.2025

Technische Daten

Bezeichnung	Wert	Einheit
Abmessung	3.000 x 2.475 x 1.500	mm
Länge	3.000	mm
Breite	2.475	mm
Höhe	1.500	mm
Gewicht	1.650	kg
Tragfähigkeit	3.500	kg
Lastverteilung	50 / 50	%
Drehwinkel	360	Grad
min. Höhe Drehachse	1.000	mm
max. Höhe Drehachse	1.300	mm
Hub Drehachse	300	mm
max. Schwerpunktauslage Drehachse	70	mm
Schutzart	IP 55	
Motor Nennstrom	16	A
Steuerspannung	24	V
Spannung	400	V
Frequenz	50	Hz
Leistung Drehantrieb	1,5	kW
Drehzahl Drehantrieb	1.325	U/min
max. Drehgeschwindigkeit	1,8	U/min

Technische Daten der Last/Vorrichtung

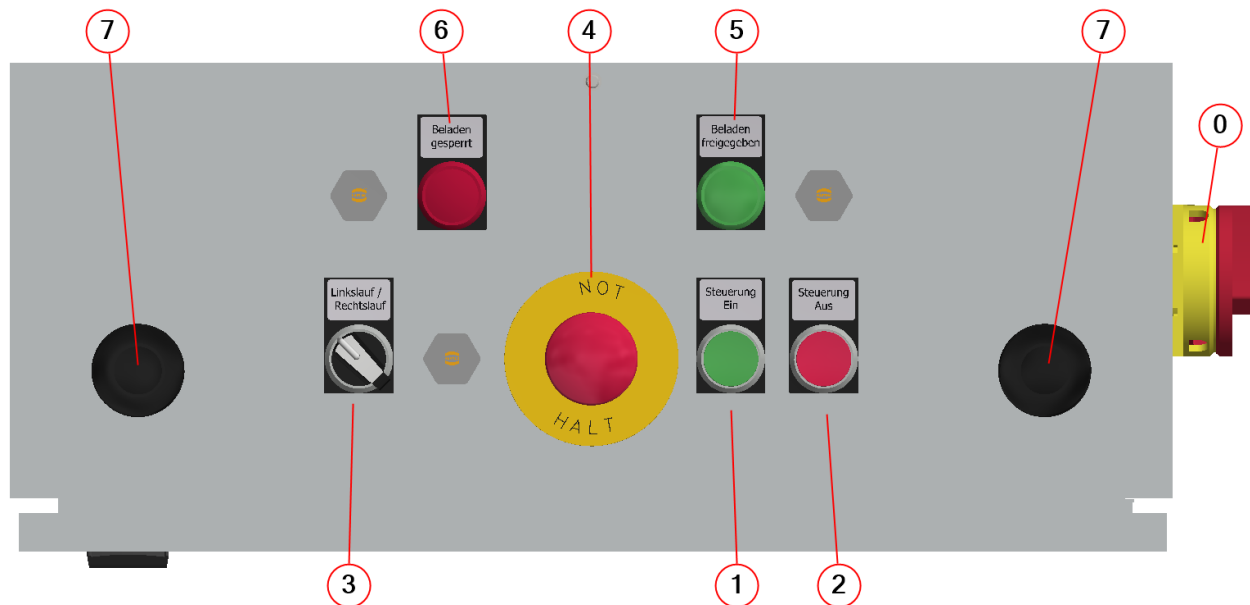
Bezeichnung	Wert	Einheit
Länge	2.000 – 9.300	mm
Breite	2.600	mm
max. Gewicht	3.500	kg

Optionale Ausstattung

Bezeichnung	Wählbar	
	Ja	Nein
Stellfüße	x	
Rollen	x	
Schweißstromabnahme Bedienerseite 400 A (Entkoppelt/Isoliert)	x	
Schweißstromabnahme Gegenlagerseite 400A (Entkoppelt/Isoliert)	x	
Montageflanschplatte	Individuelles Lochbild	
Adaption	Adaption Motomann, Adaption MHC	
Farbgebung	Standard RAL 7016	Wählbar auf Anfrage



Bedienfeld am Schaltschrank



Pos.	Bezeichnung	Art	Funktion	
0	Hauptschalter	Drehschalter	Dient zum EIN/ AUSSCHALTEN der Maschine.	
1, 2	Steuerung EIN/AUS	Drucktaster	Grün	Steuerung EIN
			ROT	Steuerung AUS
3	Drehrichtungs- Vorwahl	Knebelschalter	Anwahl der Drehrichtung durch Betätigung des Knebelschalters.	
			Links	Die Maschine dreht linksherum.
			Rechts	Die Maschine dreht rechtsherum.
4	NOT-HALT- Befehlsgerät	Drucktaster rot mit gelbem Untergrund	Durch Betätigung des NOT-HALT-Schalters werden die Antriebe an der Maschine stillgesetzt.	
5	Beladen freigegeben	Kontrollleuchte grün	Signalisieren, dass das Beladen der Maschine mit der Vorrichtung freigegeben ist	
6	Beladen gesperrt	Kontrollleuchte rot	Signalisieren, dass das Beladen der Maschine mit der Vorrichtung gesperrt ist.	
7	Zweihandschalter	Drucktaster schwarz	Durch gleichzeitiges Betätigen der Zustimmungstaster wird der Drehbetrieb ausgeführt.	