



Technische Merkmale:

- *Höhenverstellung:*
individuell einstellbare Arbeitshöhe.
- *Elektrischer Drehmechanismus:*
Präzise Rotation für eine optimale Bearbeitung.
- *Flexibler Transport:*
Integrierte Rollen für einen einfachen Transport.
- *Staplertaschen:*
Sicherer Transport mit einem Gabelstapler.
- *Robuste Bauweise:*
Stabile Konstruktion für anspruchsvolle industrielle Anwendungen.
- *Sicherheit & Bedienkomfort:*
Intuitive Steuerung für eine einfache Handhabung.



Produktbeschreibung:

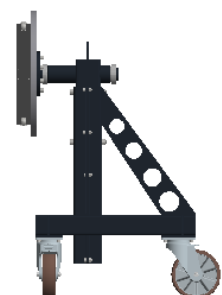
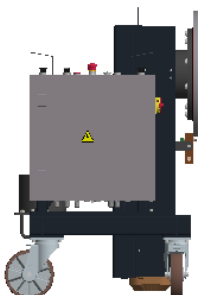
- Unser moveFLEX duo kombiniert höchste Präzision mit maximaler Flexibilität. Durch die manuelle Höhenverstellung, mit Raster Lochbild, auf beiden Seiten kann die Arbeitshöhe optimal an verschiedene Anforderungen angepasst werden. Die elektrische Drehachse ermöglicht eine gleichmäßige und präzise Rotation der Vorrichtung. Dank der Kombination aus integrierten Rollen, sowie Staplertaschen für den sicheren Transport per Gabelstapler, ist unser moveFLEX duo ideal für wechselnde Arbeitsumgebungen geschaffen.

Einsatzbereich:

- Unser moveFLEX duo ist Ideal für Schweiß-, Montage- und Bearbeitungsarbeiten, insbesondere bei Anwendungen, die eine flexible und präzise Positionierung erfordern.
- Überdachte Industriell geeignete Halle mit 10-40° C temperierung.
- Ebener, tragfähiger Hallenboden mit einer maximalen Neigung von 1%.
- Der moveFLEX duo nur an Stromquelle mit zulässigem Fehlerstromschutzschalter (30mA) RCD Typ B anschließen.

Schutzeinrichtungen:

- Not-Halt Einrichtung an dem Bedienpult.





Technische Daten

Bezeichnung	Wert	Einheit
Abmessung	1.534 x 1.250 x 1.300	mm
Länge	1.340	mm
Breite	1.250	mm
Höhe	1.300	mm
Gewicht	575	kg
Tragfähigkeit	2.000	kg
Lastverteilung	50 / 50	%
Drehwinkel	360	Grad
min. Höhe Drehachse	875	mm
max. Höhe Drehachse	1.175	mm
Hub Drehachse	300	mm
max. Schwerpunktauslage Drehachse	125	mm
Schutzart	IP 55	
Motor Nennstrom	16	A
Steuerspannung	24	V
Spannung	400	V
Frequenz	50	Hz
Leistung Drehantrieb	1,5	kW
Drehzahl Drehantrieb	1.500	U/min
max. Drehgeschwindigkeit	2	U/min

Technische Daten der Last/Vorrichtung

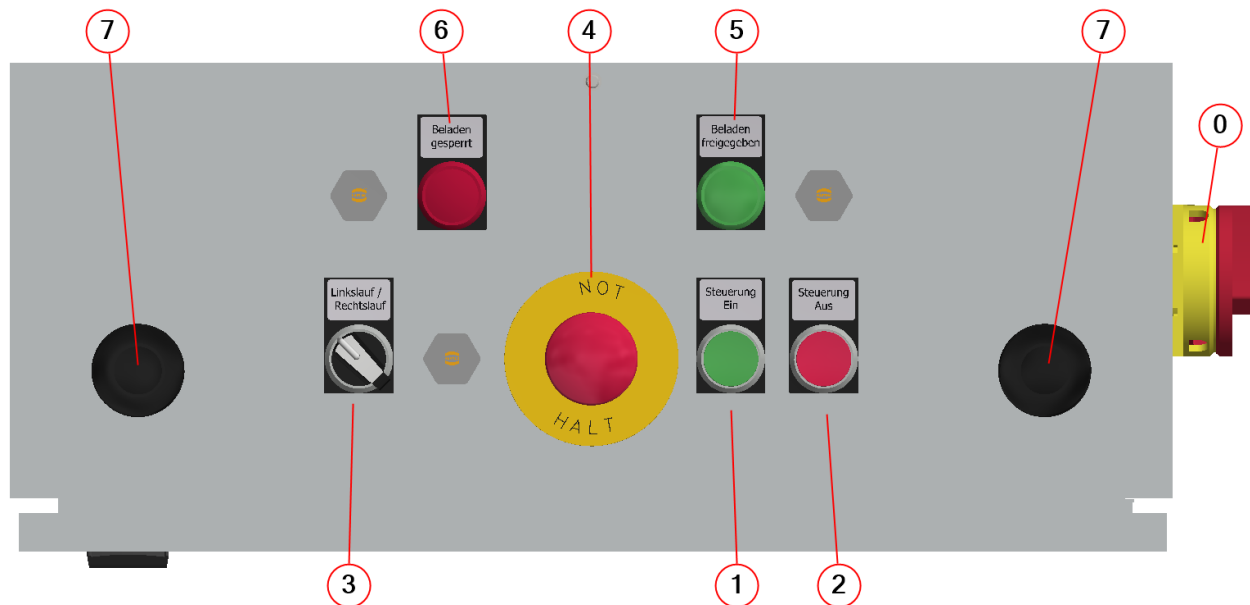
Bezeichnung	Wert	Einheit
Länge	2.000 – 5.000	mm
Breite	3.000	mm
max. Gewicht	2.000	kg

Optionale Ausstattung

Bezeichnung	Wählbar	
	Ja	Nein
Stellfüße	x	
Rollen	x	
Schweißstromabnahme Bedienerseite 400 A (Entkoppelt/Isoliert)	x	
Schweißstromabnahme Gegenlagerseite 400A (Entkoppelt/Isoliert)	x	
Montageflanschplatte	Individuelles Lochbild	
Adaption	DP35, DP50, Adaption Motomann, Adaption MHC	
Farbgebung	Standard RAL 7016	Wählbar auf Anfrage



Bedienfeld am Schaltschrank



Pos.	Bezeichnung	Art	Funktion	
0	Hauptschalter	Drehschalter	Dient zum EIN/ AUSSCHALTEN der Maschine.	
1, 2	Steuerung EIN/AUS	Drucktaster	Grün	Steuerung EIN
			ROT	Steuerung AUS
3	Drehrichtungs- Vorwahl	Knebelschalter	Anwahl der Drehrichtung durch Betätigung des Knebelschalters.	
			Links	Die Maschine dreht linksherum.
			Rechts	Die Maschine dreht rechtsherum.
4	NOT-HALT- Befehlsgerät	Drucktaster rot mit gelbem Untergrund	Durch Betätigung des NOT-HALT-Schalters werden die Antriebe an der Maschine stillgesetzt.	
5	Beladen freigegeben	Kontrollleuchte grün	Signalisieren, dass das Beladen der Maschine mit der Vorrichtung freigegeben ist	
6	Beladen gesperrt	Kontrollleuchte rot	Signalisieren, dass das Beladen der Maschine mit der Vorrichtung gesperrt ist.	
7	Zweihandschalter	Drucktaster schwarz	Durch gleichzeitiges Betätigen der Zustimmungstaster wird der Drehbetrieb ausgeführt.	