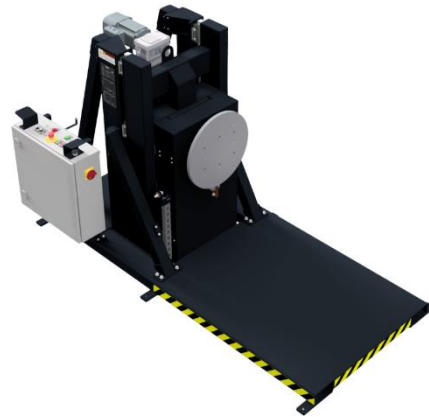




Technische Merkmale:

- *Elektrische Höhenverstellung:*
Gleichmäßige Anpassung der Arbeitshöhe.
- *Elektrischer Drehmechanismus:*
Präzise Rotation für eine optimale Bearbeitung.
- *Staplertaschen:*
Sicherer Transport mit einem Gabelstapler.
- *Robuste Bauweise:*
Stabile Konstruktion für anspruchsvolle industrielle Anwendungen.
- *Sicherheit & Bedienkomfort:*
Intuitive Steuerung für eine einfache Handhabung.



Produktbeschreibung:

- Unser moveFLEX solo kombiniert höchste Präzision mit maximaler Flexibilität. Durch die elektrische Höhenverstellung kann die Arbeitshöhe optimal an verschiedene Anforderungen angepasst werden. Die elektrische Drehachse ermöglicht eine gleichmäßige und präzise Rotation der Vorrichtung. Dank der integrierten Staplertaschen für den sicheren Transport per Gabelstapler, ist unser moveFLEX solo ideal für wechselnde Arbeitsumgebungen geschaffen.

Einsatzbereich:

- Unser moveFLEX solo ist Ideal für Schweiß-, Montage- und Bearbeitungsarbeiten, insbesondere bei Anwendungen, die eine flexible und präzise Positionierung erfordern.
- Überdachte Industriell geeignete Halle mit 10-40° C temperierung.
- Ebener, tragfähiger Hallenboden mit einer maximalen Neigung von 1%.
- Der moveFLEX solo nur an Stromquelle mit zulässigem Fehlerstromschutzschalter (30mA) RCD Typ B anschließen.

Schutzeinrichtungen:

- Not-Halt Einrichtung an dem Bedienpult.



Bezeichnung des Produkts:

Drehpositionierer moveFLEX solo

E10000_120 FMEH-1,5t



moveFLEX

by **MHC**

Rev. 01 / 07.2025

Technische Daten

Bezeichnung	Wert	Einheit
Abmessung	2.400 x 1.345 x 1.450	mm
Länge	2.400	mm
Breite	1.345	mm
Höhe	1.450	mm
Gewicht	950	kg
Tragfähigkeit	1.500	kg
Lastverteilung	100	%
Drehwinkel	360	Grad
min. Höhe Drehachse	925	mm
max. Höhe Drehachse	1.725	mm
Hub Drehachse	800	mm
max. Schwerpunktauslage Drehachse	250	mm
max. Schwerpunktauslage Flanschfläche	500	mm
Schutzart	IP 55	
Motor Nennstrom	16	A
Steuerspannung	24	V
Spannung	400	V
Frequenz	50	Hz
Leistung Drehantrieb	1,5	kW
Drehzahl Drehantrieb	1.500	U/min
max. Drehgeschwindigkeit	2	U/min
Leistung Hubantrieb	0,75	kW
Drehzahl Hubantrieb	1.440	U/min
max. Hubgeschwindigkeit	0,85	m/min

Technische Daten der Last/Vorrichtung

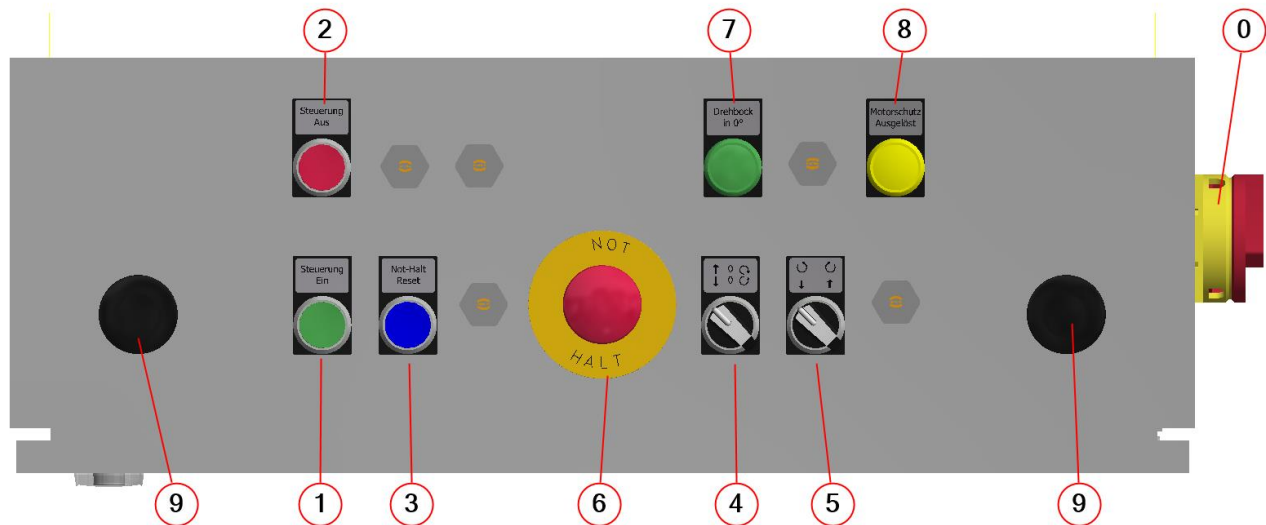
Bezeichnung	Wert	Einheit
Länge	Abhängig der Schwerpunktlage	mm
Breite	1.400	mm
max. Gewicht	1.500	kg

Optionale Ausstattung

Bezeichnung	Wählbar	
	Ja	Nein
Schweißstromabnahme Bedienerseite 400 A (Entkoppelt/Isoliert)	x	
Montageflanschplatte	Individuelles Lochbild	
Adaption	DP50, Adaption Motomann, Adaption MHC	
Farbgebung	Standard RAL 7016	Wählbar auf Anfrage



Bedienfeld am Schaltschrank



Pos.	Bezeichnung	Art	Funktion	
0	Hauptschalter	Drehschalter	Dient zum EIN/ AUSSCHALTEN der Maschine.	
1, 2	Steuerung EIN/AUS	Drucktaster	Grün	Steuerung EIN
			ROT	Steuerung AUS
3	Not-Halt Reset	Drucktaster blau	Dient zum zurücksetzen des NOT-HALT Befehl.	
4	Vorwahl Drehen / Heben	Knebelschalter	Anwahl von Dreh- oder Hubarbeiten.	
			Links	Die Maschine ist auf Hubarbeit gestellt.
			Mitte	Neutrale Stellung
			Rechts	Die Maschine ist auf Dreharbeit gestellt.
5	Vorwahl Hub-/Drehrichtung	Knebelschalter	Anwahl der Dreh- bzw. Hubrichtung.	
			Links	Die Maschine senkt bzw. dreht linksherum.
			Rechts	Die Maschine hebt. bzw. dreht rechtsherum.
6	NOT-HALT-Befehlsgerät	Drucktaster rot mit gelbem Untergrund	Durch Betätigung des NOT-HALT-Schalters werden die Antriebe an der Maschine stillgesetzt.	
7	Drehbock in 0°	Kontrollleuchte grün	Signalisieren, dass die Maschine auf der 0° Stellung ist.	
8	Motorschutz ausgelöst	Kontrollleuchte gelb	Signalisieren, dass der Motor auf überlast gefahren ist.	
9	Zweihandschalter	Drucktaster schwarz	Durch gleichzeitiges Betätigen der Zustimmungstaster wird der Drehbetrieb ausgeführt.	