



Technische Merkmale:

- *Höhenverstellung:*
individuell einstellbare Arbeitshöhe.
- *Elektrischer Drehmechanismus:*
Präzise Rotation für eine optimale Bearbeitung.
- *Staplertaschen:*
Sicherer Transport mit einem Gabelstapler.
- *Robuste Bauweise:*
Stabile Konstruktion für anspruchsvolle industrielle Anwendungen.
- *Sicherheit & Bedienkomfort:*
Intuitive Steuerung für eine einfache Handhabung.



Produktbeschreibung:

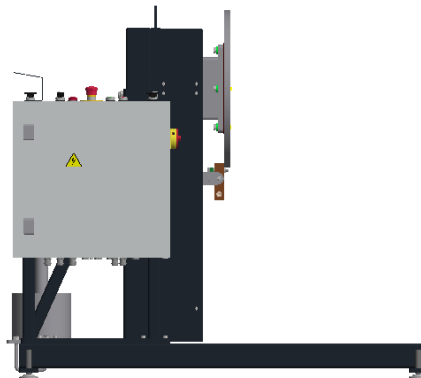
- Unser moveFLEX solo kombiniert höchste Präzision mit maximaler Flexibilität. Durch die manuelle Höhenverstellung, mit Raster Lochbild, auf beiden Seiten kann die Arbeitshöhe optimal an verschiedene Anforderungen angepasst werden. Die elektrische Drehachse ermöglicht eine gleichmäßige und präzise Rotation der Vorrichtung. Dank der integrierten Staplertaschen für den sicheren Transport per Gabelstapler, ist unser moveFLEX solo ideal für wechselnde Arbeitsumgebungen geschaffen.

Einsatzbereich:

- Unser moveFLEX solo ist Ideal für Schweiß-, Montage- und Bearbeitungsarbeiten, insbesondere bei Anwendungen, die eine flexible und präzise Positionierung erfordern.
- Überdachte Industriell geeignete Halle mit 10-40° C temperierung.
- Ebener, tragfähiger Hallenboden mit einer maximalen Neigung von 1%.
- Der moveFLEX solo nur an Stromquelle mit zulässigem Fehlerstromschutzschalter (30mA) RCD Typ B anschließen.

Schutzeinrichtungen:

- Not-Halt Einrichtung an dem Bedienpult.



Bezeichnung des Produkts:

Drehpositionierer moveFLEX solo

E10000_118 FMAH-1t



moveFLEX

by **MHC**

Rev. 01 / 07.2025

Technische Daten

Bezeichnung	Wert	Einheit
Abmessung	1.320 x 1.170 x 1.191	mm
Länge	1.320	mm
Breite	1.170	mm
Höhe	1.191	mm
Gewicht	340	kg
Tragfähigkeit	1.000	kg
Lastverteilung	100	%
Drehwinkel	360	Grad
min. Höhe Drehachse	925	mm
max. Höhe Drehachse	1.225	mm
Hub Drehachse	300	mm
max. Schwerpunktauslage Drehachse	180	mm
max. Schwerpunktauslage Flanschfläche	500	mm
Schutzart	IP 55	
Motor Nennstrom	16	A
Steuerspannung	24	V
Spannung	400	V
Frequenz	50	Hz
Leistung Drehantrieb	1,5	kW
Drehzahl Drehantrieb	1.500	U/min
max. Drehgeschwindigkeit	2	U/min

Technische Daten der Last/Vorrichtung

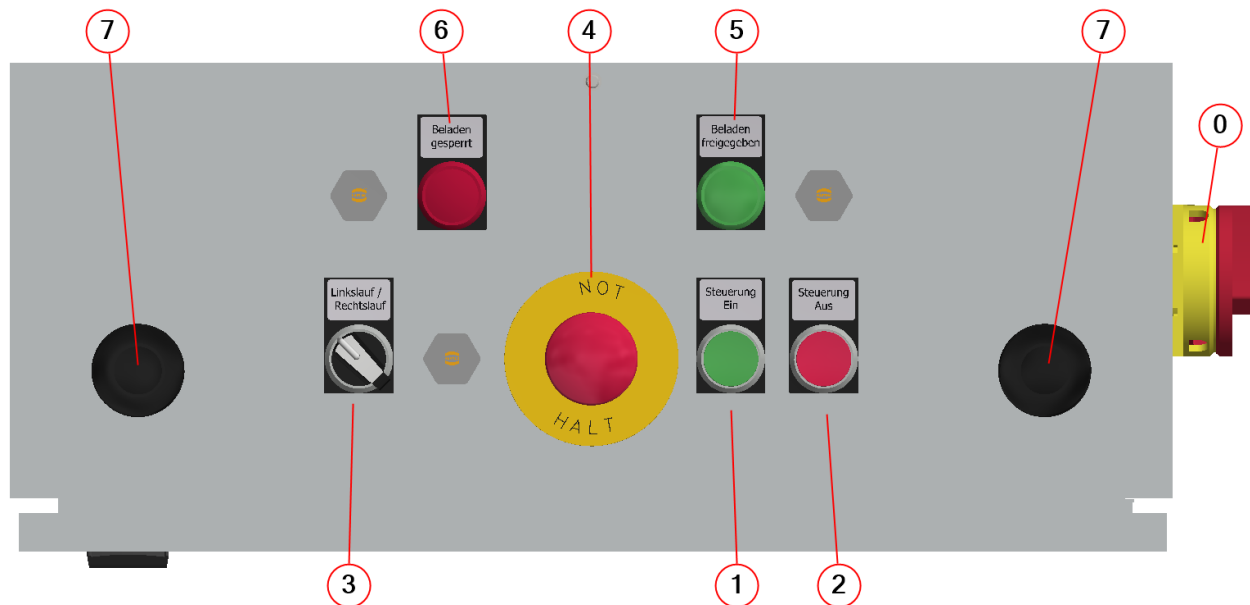
Bezeichnung	Wert	Einheit
Länge	Abhängig der Schwerpunktlage	mm
Breite	1.200	mm
max. Gewicht	1.000	kg

Optionale Ausstattung

Bezeichnung	Wählbar	
	Ja	Nein
Schweißstromabnahme Bedienerseite 400 A (Entkoppelt/Isoliert)	x	
Montageflanschplatte	Individuelles Lochbild	
Adaption	DP35, DP50, Adaption Motomann, Adaption MHC	
Farbgebung	Standard RAL 7016	Wählbar auf Anfrage



Bedienfeld am Schaltschrank



Pos.	Bezeichnung	Art	Funktion	
0	Hauptschalter	Dreheschalter	Dient zum EIN/ AUSSCHALTEN der Maschine.	
1, 2	Steuerung EIN/AUS	Drucktaster	Grün	Steuerung EIN
			ROT	Steuerung AUS
3	Drehrichtungs- Vorwahl	Knebelschalter	Anwahl der Drehrichtung durch Betätigung des Knebelschalters.	
			Links	Die Maschine dreht linksherum.
			Rechts	Die Maschine dreht rechtsherum.
4	NOT-HALT- Befehlsgerät	Drucktaster rot mit gelbem Untergrund	Durch Betätigung des NOT-HALT-Schalters werden die Antriebe an der Maschine stillgesetzt.	
5	Beladen freigegeben	Kontrollleuchte grün	Signalisieren, dass das Beladen der Maschine mit der Vorrichtung freigegeben ist	
6	Beladen gesperrt	Kontrollleuchte rot	Signalisieren, dass das Beladen der Maschine mit der Vorrichtung gesperrt ist.	
7	Zweihandschalter	Drucktaster schwarz	Durch gleichzeitiges Betätigen der Zustimmungstaster wird der Drehbetrieb ausgeführt.	